

CONDICION GENERALES DE LAS PRUEBAS

Durante los periodos de pruebas, todos los equipos requeridos para la operación de las Unidades deberán ser operador en modo manual o automático o una combinación de estos. Las Unidades deberán estar mecánicamente listas o cumplir con los prerrequisitos indicados en el plan de pruebas.

Las pruebas deberán ser realizadas con las unidades a carga base como se definen en las curvas de control del fabricante.

La potencia auxiliar usada por la planta deberá ser basada sobre los requeridos normalmente requeridos para la operación de la unidad a máxima potencia durante los periodos de prueba tomando en cuenta todos sus equipos auxiliares.

Durante todas las pruebas, el contratista y sus Sub-contratistas tendrán acceso a la planta y todos los datos para propósito de monitoreo y calculo de la eficiencia, para lo cual deberá presentar una lista del personal al ente contratante con la finalidad de obtener aprobación escrita.

La prueba de eficiencia debe realizar lo mas temprano posible luego de realizadas las pruebas pre-operacionales y el procedimiento normal de arranque, de tal manera que todos los sistemas están operando correctamente.

El CONTRATISTA debe diseñar un plan de pruebas de eficiencia de acuerdo con los códigos y estándares del fabricante, dicho plan debe ser presentando al ENTE CONTRATANTE con al menos 30 días de anticipación al inicio de cualquiera de las pruebas, para su revisión y aprobación. El plan debe contener el método de cálculo y corrección de las curvas, identificación de los instrumentos a utilizar, requerimientos de calibración de instrumentos, procedimientos para recolección e interpretación de la data. El CONTRATISTA debe incluir en el diseño de la planta las provisiones de instrumentación y equipamiento permanentes y temporales para demostrar la eficiencia actual.

EL CONTRATISTA es el responsable de manejar la prueba de eficiencia y de analizar los resultados y coordinara con el ENTE CONTRATANTE la operación de la Unidad durante la prueba.

EL CONTRATISTA es el responsable de suministrar cualquier equipo de prueba requerido. EL ENTE CONTRATANTE sólo es responsable de suministrar el Combustible durante las pruebas, los requerimientos de carga y el personal de apoyo operacional.

Los cronogramas y procedimientos de pruebas deberán ser desarrollados para permitir pruebas de eficiencia concurrentes y al mismo tiempo de diferentes sistemas y componentes, EL CONTRATISTA deberá realizar la coordinación con antelación de las pruebas de eficiencia y pruebas de equipos y sistemas para la preparación y utilización de instrumentación, datos de prueba, etc.

La instrumentación usada en las pruebas de eficiencia para la recolección de datos generalmente serán instrumentos de planta los cuales han sido calibrados en un lazo bajo un estándar 30 días antes del